

技術報告書

(随時、中間、最終)R、D、E、P

表題
蛍光式リーク検知TRY

分類コード	Fe-軸物-(切削/研削)加工		
管理 NO.	2006-04-26-1		
機種	NO.1 V6-LINE	部品名	CRANK-SHAFT

発行部門	発行(日付)	回覧							ファイル	U/L	技術Gr	作成
	2006-04-26											
	記入者											

【目的】

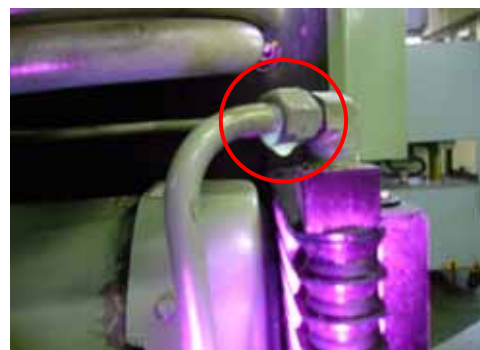
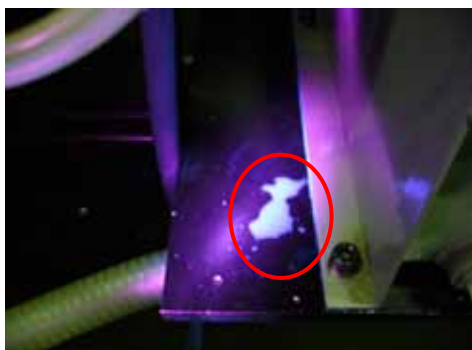
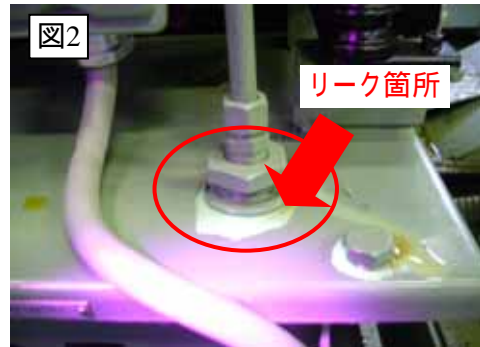
設備の油漏れ/切削液漏れは、『作業環境・コスト(操業費)』に与える影響は大きく、早期改善が望まれている。しかしながら、漏れ箇所の調査・修繕・調査・修繕・・・の繰り返しであり、根気がある業務でありなかなか対策が進まないのが現実である。

本TRYは、熟練がいる漏れ箇所調査を容易にする『蛍光式リーク検知システム』のTRYを行なう。

【結論】

作動油タンク内に専用蛍光剤(OIL-GL440)を0.1%添加させ、設備稼働後に紫外線ランプ(図1)を照射し、リーク検知箇所を発見するシステムである。

リーク箇所は、蛍光色(図2)となり発見が容易であり、熟練者でなくても簡単に発見できる。



提案としては、日常 設備に補給する「作動油・切削液」のデータを取り、上記システムを用いた修繕作業を実施し、グラフを用いた視覚による対策効果を確認できたら非常によいと考えられる。

【総販売元】株式会社 眞洋商会 【担当者】営業企画推進室 物部 智人 様 TEL:03(3535)7225

要約

SPECTRONICS社製 リーク検知システム(紫外線ランプ Maxima 3500/J・蛍光剤 OIL-GL044)